

**Цель реализации программы** профессиональное обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего или получающих вторую профессию по программе профессиональной подготовки с получением квалификационного 3 разряда по профессии рабочего 19756 «Электрогазосварщик».

**Срок освоения программы** – 320 часов (2 месяца).

**Форма обучения:** очная.

**Категория слушателей:** к освоению программы допускаются лица имеющие и не имеющие основного общего или среднего общего образования.

**Учебный план программы:**

№ п/п	Наименование учебного модуля, дисциплины, раздела, темы	Трудоемкость в часах			
		Всего	Аудиторные занятия		Самостоятельная работа
			Теоретические занятия	Практические занятия	
1.	<b>Раздел 1.</b> Введение	2	2	-	-
2.	<b>Раздел 2.</b> Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	6	6	-	-
3.	<b>Раздел 3.</b> Основы рыночной экономики и предпринимательства	10	8	-	2
4.	<b>Раздел 4.</b> Материаловедение	6	6	-	-
5.	<b>Раздел 5.</b> Основы электротехники	8	8	-	-
6.	<b>Раздел 6.</b> Основы черчения	6	6	-	-
7.	<b>Раздел 7.</b> Допуски и технические измерения	4	4	-	-
8.	<b>Раздел 8.</b> Спецтехнология	70	54	-	16
9.	<b>Тема 8.1.</b> Теоретические основы электродуговой сварки	4	4	-	-
10.	<b>Тема 8.2.</b> Сварочные материалы для сварки и резки металлов	4	4	-	-
11.	<b>Тема 8.3.</b> Оборудование для ручной электродуговой сварки	10	6	-	4
12.	<b>Тема 8.4.</b> Технология ручной электродуговой сварки	16	12	-	4
13.	<b>Тема 8.5.</b> Теоретические основы газовой сварки и резки металлов	4	4	-	-
14.	<b>Тема 8.6.</b> Оборудование для газовой сварки и резки металлов	8	6	-	2
15.	<b>Тема 8.7.</b> Технология газовой сварки и резки металлов	16	12	-	4
16.	<b>Тема 8.8.</b> Сварные соединения. Дефекты сварных соединений. Контроль качества сварных соединений	8	6	-	2
17.	<b>Раздел 9.</b> Производственное обучение	200	-	200	-
18.	<b>Тема 9.1.</b> Ознакомление с производственным участком. Инструктаж по технике безопасности и пожарной безопасности	4	-	4	-
19.	<b>Тема 9.2.</b> Слесарные работы	4	-	4	-

20.	<b>Тема 9.3.</b> Обслуживание электросварочного и газосварочного оборудования	16	-	16	-
21.	<b>Тема 9.4.</b> Обучение операциям и навыкам при выполнении работ электрогазосварщика 3 разряда	80	-	80	-
22.	<b>Тема 9.5.</b> Самостоятельное выполнение работ, входящих в круг обязанностей, определенных квалификационной характеристикой электрогазосварщика 3 разряда	96	-	96	-
23.	<b>Квалификационный экзамен</b>	8	4	4	-
24.	<b>ИТОГО:</b>	<b>320</b>	<b>98</b>	<b>204</b>	<b>18</b>

**Цель реализации программы:** профессиональное обучение лиц, имеющих профессию рабочего 19756 «Электрогазосварщик» по программе профессиональной подготовки (повышения квалификации) в рамках 3 уровня квалификации вида профессиональной деятельности предусмотренного профессиональным стандартом «Сварщик», с присвоением 4-5 квалификационного разряда

**Срок освоения программы** – 236 часов (1,5 месяца)

**Форма обучения:** очная.

**Категория слушателей:** к освоению программы допускаются рабочие, имеющие профессию 19756 «Электрогазосварщик» и опыт работы не менее 6 месяцев по второму квалификационному уровню по профессиям: газосварщик, сварщик термитной сварки, сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, сварщик частично механизированной сварки плавлением, сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, сварщик полимерных материалов.

### Учебный план программы

№ п/п	Наименование учебного модуля, дисциплины, раздела, темы	Трудоемкость в часах		
		Всего	Аудиторные занятия	
			Теоретические занятия	Практические занятия
1	Раздел 1. Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	4	4	-
2	Раздел 2. Материаловедение	4	4	-
3	Раздел 3. Основы электротехники	4	4	-
4	Раздел 4. Основы черчения (чтение чертежей, схем)	8	8	-
5	Раздел 5. Допуски и технические измерения	4	4	-
6	Раздел 6. Спецтехнология	36	36	-
7	Тема 6.1. Введение	2	2	-
8	Тема 6.2. Газовая сварка сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками.	8	8	-
9	Тема 6.3. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытием электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками.	6	6	-
10	Тема 6.4. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) и плазменная дуговая сварка (наплавка, резка) (П) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками.	6	6	-
11	Тема 6.5. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под	6	6	-

	давлением.			
12	Тема 6.6. Термитная сварка (Т) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей.)	4	4	-
13	Тема 6.7. Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом (НГ), сварка нагретым инструментом (НИ), экструзионная сварка (Э)) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из полимерных материалов (пластмасс, полиэтилена, полипропилена.	4	4	-
14	Раздел 7. Производственное обучение	168	-	168
15	Тема 7.1. Инструктаж по технике безопасности. Ознакомление с условиями практического обучения в учебной мастерской	4	-	4
16	Тема 7.2. Электросварочные работы	40	-	40
17	Тема 7.3. Газосварочные работы	80	-	80
18	Тема 7.4. Резательные работы	4	-	4
19	Тема 7.5. Самостоятельное выполнение работ, входящих в круг обязанностей, определенных квалификационной характеристикой электрогазосварщика 4-5 разряда.	40	-	40
20	Квалификационный экзамен	8	4	4
21	<b>ИТОГО:</b>	<b>236</b>	<b>64</b>	<b>172</b>