

Цель реализации программы: профессиональное обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего или получающих вторую профессию по программе профессиональной подготовки с получением квалификационного 3 разряда по профессии рабочего 19906 «Электросварщик ручной сварки».

Срок освоения программы –320 часов (2 месяца).

Форма обучения: очная.

Категория слушателей: к освоению программы допускаются лица, имеющие и не имеющие основного общего или среднего общего образования.

Учебный план программы

№ п/п	Наименование учебного модуля, дисциплины, раздела, темы	Трудоемкость в часах			
		Всего	Аудиторные занятия		Самостоятельная работа
			Теоретические занятия	Практические занятия	
1.	Раздел 1. Введение	2	2	-	-
2.	Раздел 2. Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	4	4	-	-
3.	Раздел 3. Основы рыночной экономики и предпринимательства	10	8	-	2
4.	Раздел 4. Материаловедение	6	6	-	-
5.	Раздел 5. Основы электротехники	6	6	-	-
6.	Раздел 6. Основы черчения	4	4	-	-
7.	Раздел 7. Допуски и технические измерения	4	2	-	2
8.	Раздел 8. Сведения из технической механики, гидравлические и пневматические устройства	4	4	-	-
9.	Раздел 9. Спецтехнология	72	58	-	14
10.	Тема 9.1. Введение	2	2	-	-
11.	Тема 9.2. Оборудование для ручной сварки	26	20	-	6
12.	Тема 9.3. Сварочные материалы	8	4	-	4
13.	Тема 9.4. Сварные конструкции	4	2	-	2
14.	Тема 9.5. Технология ручной дуговой сварки	32	30	-	2
15.	Раздел 10. Производственное обучение	204			
16.	Тема 10.1. Вводное занятие	4		4	
17.	Тема 10.2. Подготовка металла к сварке	4		4	
18.	Тема 10.3. Упражнения в пользовании источников питания	8		8	
19.	Тема 10.4. Упражнения в работе на сварочном оборудовании	16		16	
20.	Тема 10.5. Самостоятельное выполнение сварочных работ. Квалификационная (пробная) работа	168		168	
21.	Квалификационный экзамен	8	4	4	-
Итого:		320	98	204	18